

## Control Union Certifications Informations sur GLOBALGAP

### Qu'est ce que GLOBALGAP ?

Le standard GLOBALG.A.P a été initialement conçu pour rassurer les consommateurs sur les méthodes de production employées sur les exploitations agricoles, et les moyens mis en place pour minimiser les impacts environnementaux, pour réduire l'utilisation d'intrants chimiques et pour favoriser une approche responsable sur les questions de santé et de sécurité des salariés, mais également de bien être animal.

GLOBALG.A.P est destiné à être utilisé comme un guide pratique pour la mise en place de bonnes pratiques agricoles (Good Agricultural Practice : G.A.P.) partout dans le monde. Les bases du standard ont été mises en place par un partenariat entre producteurs agricoles et distributeurs qui ont voulu établir des standards et procédures de certification efficaces.

Le standard « GLOBALGAP Integrated Farm Assurance (IFA) » est basé sur les principes de la prévention des risques, sur les analyses de risque (basées sur les principes de l'HACCP), et sur l'agriculture durable c'est-à-dire l'utilisation de techniques de lutte intégrée existantes permettant une amélioration continue des systèmes de production. Le standard est applicable pour la certification d'une large gamme de produits comme indiqué ci-dessous.

<b>Productions végétales</b>	<b>Productions animales</b>	<b>Productions aquacoles</b>
Fruits & Légumes Fleurs & plantes ornementales Grandes cultures Café (vert) Thé	Bovins et ovins Elevages laitiers  Veaux/Jeunes bovins Porcins Volailles Dindes	Poissons Mollusques  Crustacés

Les standards additionnels suivants ont également été mis au point par GLOBALGAP.

#### **Plant Propagation Material (PPM)**

| Matériaux de propagation des plantes

#### **Chain of Custody (CoC)**

| Chaîne d'approvisionnement

#### **Compound Feed Manufacturing (CFM)**

| Fabricants d'aliments composés

#### **Globalgap Risk Assessment on Social Practice (GRASP)**

| Evaluation des risques globale sur les pratiques sociales

Vous pouvez visiter [www.controlunion.com](http://www.controlunion.com) ou [www.globalgap.org](http://www.globalgap.org) pour obtenir des informations complémentaires ainsi que les documents officiels.

### Quels sont les avantages à bénéficier d'un certificat GLOBALGAP?

La certification GLOBALGAP fait partie des attentes des principaux distributeurs, vis-à-vis de leurs fournisseurs / producteurs en termes de standard de production. Cette certification permet donc de favoriser l'accès aux marchés, et elle permet également sur le long terme la mise en place d'un système de production plus efficace et rentable.

### **Qui est Control Union Certifications?**

Control Union Certifications est un organisme certificateur indépendant et international, officiellement approuvé par GLOBALGAP. En étant présent dans plus de 50 pays à travers le monde et en bénéficiant de professionnels qualifiés et formés, Control Union Certifications se distingue des autres organismes certificateurs. Par ailleurs Control Union dispose de son propre laboratoire, indépendant et accrédité pour répondre à des besoins analytiques. Toutes les activités de certification sont accréditées conformément à la norme EN 45011 (ISO / IEC Guide 65).

### **Procédure d'audit et de certification**

#### **1. Phase d'information**

Le processus de certification commence avec une demande de certification. Le formulaire de demande peut être téléchargé ici : <http://certification.controlunion.com>, ou bien il peut être demandé à votre bureau local représentant de Control Union. Les formulaires de demande complétés peuvent être retournés à n'importe quel bureau de CUC.

#### **2. Phase de contractualisation**

Une fois le formulaire de demande complété, retourné à Control Union, nous vous retournerons l'ensemble des termes et conditions ainsi que les frais de certification applicables, basés sur les informations fournies dans le cadre de la demande. La contractualisation est finalisée au moment de l'acceptation de l'offre par le client.

#### **3. Phase d'audit**

Une fois le règlement des honoraires convenus effectué, une date d'audit initial est convenue. Tous les produits concernés et toutes les unités et les installations sont visités et évalués pendant cette évaluation et un rapport d'audit comprenant tous les résultats d'évaluation est rédigé et validé pour effectuer une demande de certification.

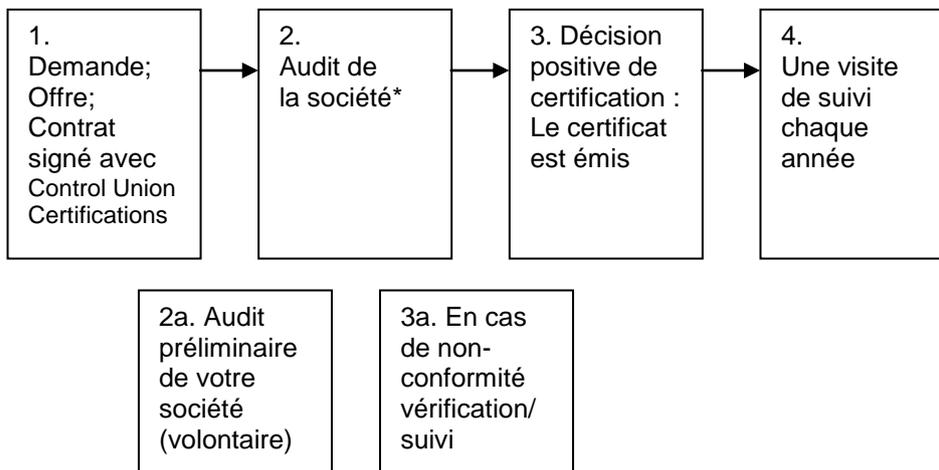
#### **4. Phase de certification**

Le rapport d'audit est ensuite évalué par un certificateur et les éventuelles non conformités sont officiellement communiquées au candidat avec une date limite pour la mise en place d'actions correctives. Une fois que les preuves d'actions correctives et de mise en conformité (le cas échéant) sont évaluées (par une vérification documentaire ou un audit de réévaluation physique) et validées, la décision de certification est prise et un certificat est émis.

#### **5. Audits de suivi annuels pour vérifier que les exigences sont toujours respectées**

Afin de s'assurer que les critères soient continuellement respectés, des audits annuels de surveillance sont réalisés, annoncés mais également non annoncés.

#### **Etapes vers la certification**



**Quelles exigences rendent votre société éligible pour la certification GLOBALGAP?**

Les exigences sont établies dans les documents mentionnés ci-dessous :

1. **GLOBALGAP General Regulation:** ce document donne les instructions sur la manière dont un certificat peut être demandé, obtenu et maintenu. Il détail également les droits et devoirs du secrétariat GLOBALGAP, des certificateurs et des producteurs impliqués dans la certification.
2. **GLOBALGAP Control Points and Compliance Criteria:** contient tous les points de contrôle et critères de conformité qui doivent être suivis par le producteur/groupement de producteur candidat et qui sont audités pour vérifier la conformité.

Il est recommandé de réaliser une auto-évaluation avant la conduite de l'audit initial, ceci vous permettra à mieux comprendre les exigences de conformité et d'identifier les points exigeant des améliorations. Si cette phase d'appréhension vous paraît difficile, Control Union peut vous aider en vous proposant un service d'audit préliminaire.

Les points de contrôles de ce standard sont classés en tant qu'exigences majeures, mineures, ou recommandations. Pour obtenir la certification, 100 % des points majeurs et au moins 95% des points mineurs applicables doivent être respectés.

**Plus d'informations**

N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Control Union Certifications est votre partenaire en certifications.

**Control Union Certifications - Siège**  
Meeuwenlaan 4-6  
8011 BZ Zwolle  
The Netherlands  
**Tel.:** + 31 (0)38 4260100  
**Fax.:** + 31 (0)38 4237040  
**e-mail:** [certification@controlunion.com](mailto:certification@controlunion.com)  
**website:** [www.controlunion.com/certification](http://www.controlunion.com/certification)

**Control Union Inspections France  
Département Certification**

**120, rue Jules Siegfried  
76600 Le Havre**

**Tel.: 02.35.42.77.22  
Fax.: 02.35.43.42.71**

**site: [www.control-union.fr](http://www.control-union.fr)**